

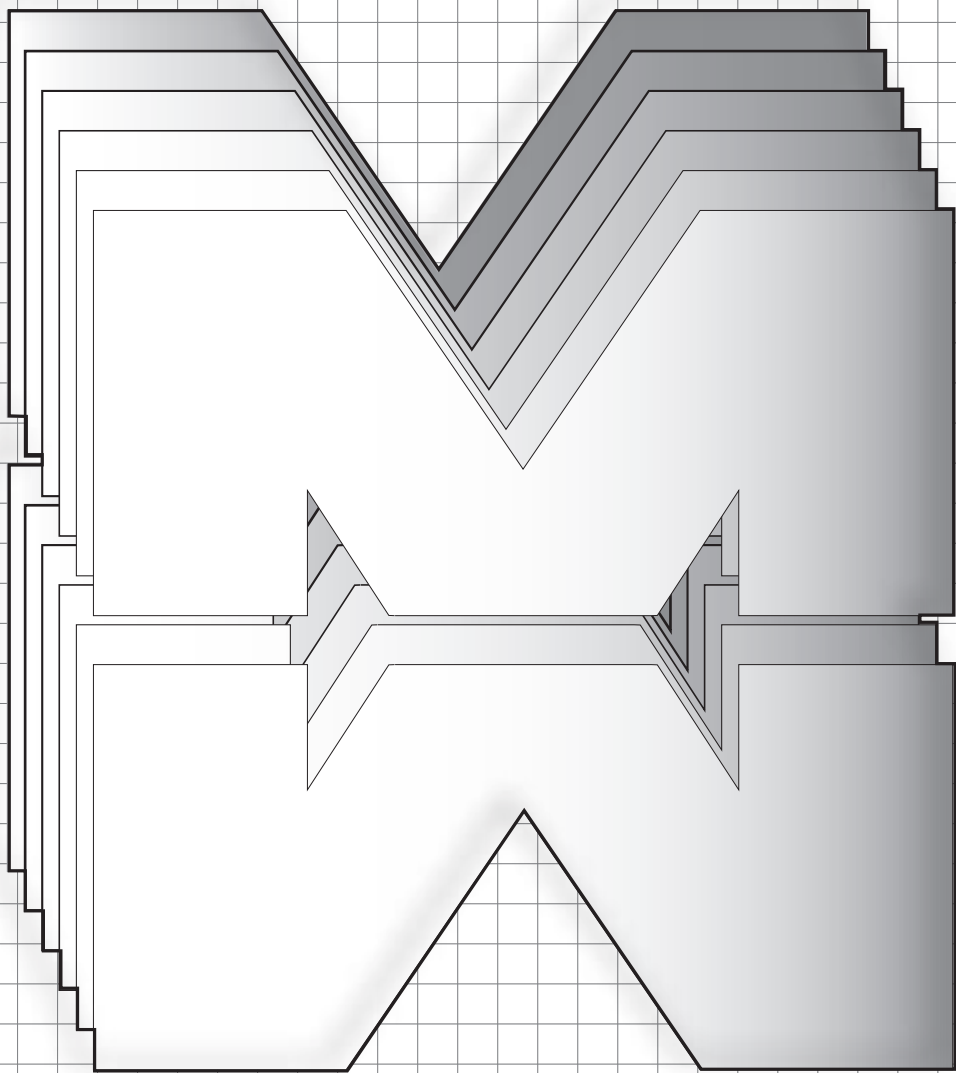
轻量形鋼 (リップ溝形鋼)

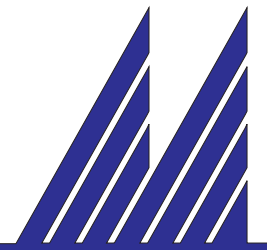
轻量形鋼 (軽溝形鋼)

轻量形鋼 (軽山形鋼)

鋼製下地材 (轻量鉄骨天井下地)

鋼製下地材 (轻量鉄骨壁下地)





概要

社名	明和鋼業株式会社
代表取締役	貴志 素行
振込資本金	1,000万円
現投入資金	5億円
創業	昭和38年 6月
設立	昭和38年12月
社員数	男16名 女4名 計20名
事業内容	軽量形鋼の製造販売 建築内装下地部材 特殊形鋼の製造販売

所在地

本社	大阪市東成区東中本3丁目3番3号 電話代表 (06) 6974-8121番 F A X (06) 6971-2698番
若江工場	東大阪市若江東町6丁目5番24号 電話代表 (06) 6723-7900番 F A X (06) 6725-3609番
八尾工場	八尾市西弓削1丁目88番 電話代表 (072) 949-1648番 F A X (072) 949-5744番
四条畷工場	四條畷市蒔屋新町6-18 電話代表 (072) 878-1960番 F A X (072) 878-0117番

取引銀行

りそな銀行	鶴橋支店
近畿産業信用組合	生野支店
三井住友銀行	今里支店
三菱UFJ銀行	今里北支店

工場敷地

若江工場	200坪	建坪	185坪
八尾工場	300坪	建坪	215坪
四条畷工場	300坪	建坪	200坪

設備機械内容

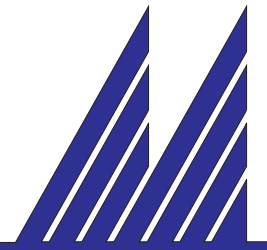
ホーミングマシン	2号機	15.0KW	板巾150mm
	3号機	22.5KW	板巾260mm
	4号機	22.5KW	板巾180mm
	5号機	22.5KW	板巾250mm
	6号機	37.5KW	板巾250mm
	7号機	22.5KW	板巾250mm
旋盤	6尺・・・3台	電動クレーン	2.5t・・・3台
パワープレス	5t・・・1台	〃	1.0t・・・1台
ボール盤	・・・2台	〃	2.8t・・・2台
バンドソー	・・・1台	電気溶接機	・・・2台
グラインダー	・・・4台	電気溶接・ガス溶接機	・・・各2組
高速切断機	・・・3台	その他加工設備一式	

沿革

昭和38年 7月	軽量形鋼の製造に着目し、フォーミングマシンの成形機の研究及び金型等に関する研究を開始及び試作実施。
12月	明和鋼業株式会社を創立し、各種の軽量形鋼の製造販売に乗り出す。
昭和40年 1月	特殊形鋼の加工及び受注生産方式にすべくドローベンチ成形機を一台(22.5KW)新設。
昭和42年 7月	八尾市弓削834に工場新設。 若江工場に新しく小型のロールフォーミング成形機を一台完成し、第2号機とする。
昭和45年 2月	強力中型フォーミング成形機(22.5KW)稼働開始、第3号機と命名する。
5月	中型高速フォーミング成形機(22.5KW)稼働開始、第4号機と命名する。
昭和47年 8月	中型フォーミング成形機(22.5KW)を発注、完成稼働する。第5号機と命名する。
昭和53年 9月	四條畷市蒔屋新町6丁目18に四条畷工場を新設。 強力中型フォーミング成形機(37.5KW)稼働開始、第6号機と命名する。
昭和57年 2月	本社を大阪市東成区東中本3丁目3番3号に建設。
平成元年11月	中型高速フォーミング成形機(22.5KW)稼働開始、第7号機と命名する。 第4、6、7号機に精密切断装置を設置。
平成15年 1月	小型アングルベンダー稼働開始。
平成23年12月	本社及び四条畷工場、日本工業規格表示認証取得。 J I S G 3 3 5 0 (一般構造用軽量形鋼)
令和 5年 8月	SBT認定取得 現在に至る。

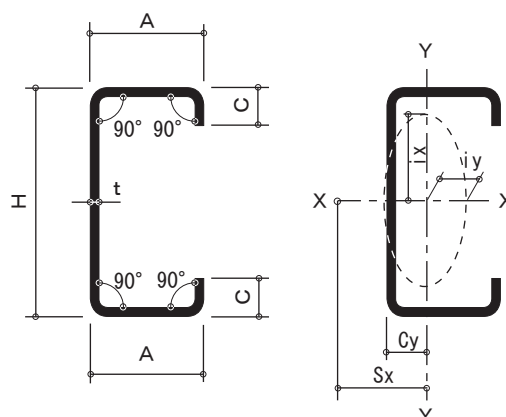


軽量形鋼		
リップ溝形鋼	125 × 50 × 20 × 3.2	6
	125 × 50 × 20 × 2.3	6
	125 × 50 × 20 × 1.6	6
	100 × 50 × 20 × 3.2	6
	100 × 50 × 20 × 2.3	6
	100 × 50 × 20 × 1.6	6
	100 × 30 × 10 × 1.6	6
	90 × 45 × 15 × 2.3	6
	90 × 30 × 10 × 2.3	6
	90 × 30 × 10 × 1.6	6
	75 × 45 × 15 × 2.3	6
	75 × 45 × 15 × 1.6	6
	65 × 30 × 10 × 2.3	6
	65 × 30 × 10 × 1.6	6
	60 × 30 × 10 × 2.3	6
	60 × 30 × 10 × 1.6	6
	50 × 30 × 10 × 1.6	6
	45 × 30 × 10 × 1.6	6
	40 × 20 × 10 × 1.6	6
軽溝形鋼	100 × 50 × 50 × 3.2	7
	100 × 50 × 50 × 2.3	7
	100 × 50 × 50 × 1.6	7
	100 × 40 × 40 × 3.2	7
	100 × 40 × 40 × 2.3	7
	90 × 30 × 30 × 2.3	7
	80 × 40 × 40 × 2.3	7
	60 × 30 × 30 × 2.3	7
	60 × 30 × 30 × 1.6	7
	40 × 40 × 40 × 3.2	7
	40 × 40 × 40 × 2.3	7
	40 × 20 × 20 × 2.3	7
軽山形鋼	50 × 50 × 3.2	7
	50 × 50 × 2.3	7
	40 × 40 × 3.2	7
	40 × 40 × 2.3	7
	30 × 30 × 3.2	7
	30 × 30 × 2.3	7
	25 × 25 × 2.3	7
	20 × 20 × 1.6	7



軽量形鋼			
	製造方法及び形状寸法の許容差、化学成分、機械的性質	8
	製造可能範囲	9
鋼製下地材			
軽量鉄骨天井下地	野縁受け C38チャンネル (SGCC)	10
	野縁Wバー MK-W (SGCC)	10
	野縁Sバー MK-S (SGCC)	10
	各種部品仕様 (SGCC)	11
	軽量鉄骨壁下地	角スタッド65×45 (SGCC)
	” 50×40 (SGCC)	12
	” 45×40 (SGCC)	12
	ランナー 100 (SGCC)	13
	ランナー 90 (SGCC)	13
	ランナー 75 (SGCC)	13
	ランナー 65 (SGCC)	13
	ランナー 50 (SGCC)	13
	ランナー 45 (SGCC)	13
	ランナー 40 (SGCC)	13
	ランナー 25 (SGCC)	13
	ランナー 20 (SGCC)	13

軽量形鋼 (リップ溝形鋼)

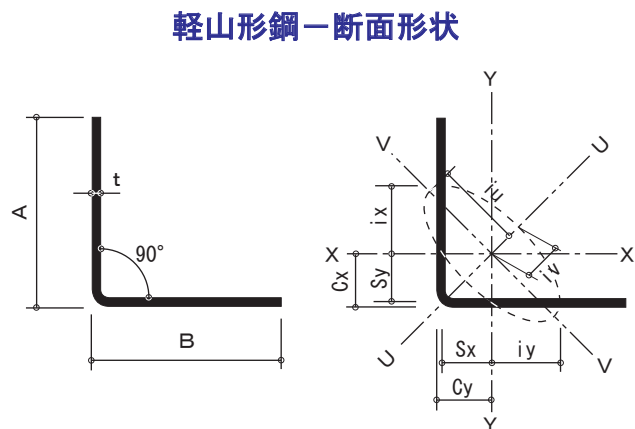
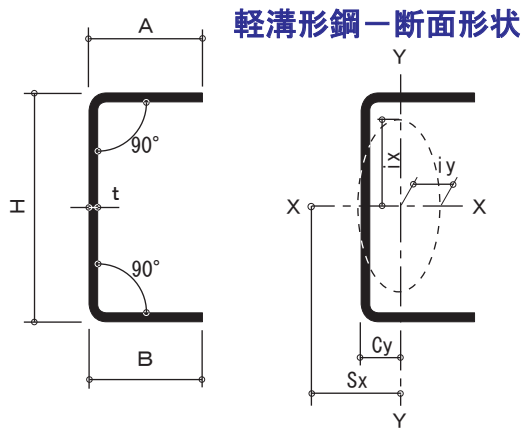


断面特性 (参考)

寸法 mm		断面積 a cm ²	単位重量 w kg/m		重心位置		断面二次 モーメント		断面二次半径		断面係数		せん断中心	
			亜鉛付着量		Cx cm	Cy cm	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ix cm	iy cm	Zx cm ³	Zy cm ³	Sx cm	Sy cm
H×A×C	t	黒皮	Z 12											
125×50×20	3.2	7.807	6.13	6.17	0	1.68	181	26.6	4.82	1.85	29.0	8.02	4.0	0
	2.3	5.747	4.51	4.56	0	1.69	137	20.6	4.88	1.89	21.9	6.22	4.1	0
	1.6	4.072	3.20	3.24	0	1.67	98.4	15.3	4.91	1.94	15.7	4.61	4.1	0
100×50×20	3.2	7.007	5.50	5.54	0	1.86	107	24.5	3.90	1.87	21.3	7.81	4.4	0
	2.3	5.172	4.06	4.10	0	1.86	80.7	19.0	3.95	1.92	16.1	6.06	4.4	0
	1.6	3.672	2.88	2.92	0	1.87	58.4	14.0	3.99	1.95	11.7	4.47	4.5	0
100×30×10	1.6	2.712	2.13	2.16	0	0.83	39.0	3.04	3.79	1.06	7.79	1.40	2.0	0
90×45×15	2.3	4.482	3.52	3.55	0	1.59	56.8	12.5	3.56	1.67	12.6	4.30	3.8	0
90×30×10	2.3	3.562	2.80	2.82	0	0.70	36.4	3.92	3.20	1.05	8.10	1.70	1.8	0
	1.6	2.552	2.00	2.03	0	0.88	30.3	2.94	3.45	1.07	6.73	1.38	2.1	0
75×45×15	2.3	4.137	3.25	3.28	0	1.72	37.1	11.8	3.00	1.69	9.90	4.24	4.0	0
	1.6	2.952	2.32	2.35	0	1.72	27.1	8.71	3.03	1.72	7.24	3.13	4.1	0
65×30×10	2.3	2.987	2.34	2.37	0	1.02	18.8	3.41	2.51	1.07	5.80	1.72	2.3	0
	1.6	2.152	1.69	1.71	0	1.02	14.0	2.61	2.55	1.10	4.32	1.32	2.4	0
60×30×10	2.3	2.872	2.25	2.27	0	1.06	15.6	3.32	2.33	1.07	5.20	1.71	2.5	0
	1.6	2.072	1.63	1.65	0	1.06	11.6	2.56	2.37	1.11	3.88	1.32	2.5	0
50×30×10	1.6	1.912	1.50	1.52	0	1.14	7.60	2.39	1.99	1.12	3.04	1.28	2.6	0
45×30×10	1.6	1.832	1.44	1.46	0	1.19	5.94	2.03	1.80	1.12	2.64	1.27	2.7	0
40×20×10	1.6	1.432	1.12	1.14	0	0.79	3.33	0.83	1.52	0.76	1.66	0.68	1.8	0

※ 単位重量 (青字標記) は通常在庫品です。
他は全て受注生産品です。

轻量形鋼 (轻溝形鋼・轻山形鋼)



轻溝形鋼一断面特性 (参考)

寸法 mm		断面積 a cm ²	单位重量 w kg/m		重心位置		断面二次モーメント		断面二次半径		断面係数		せん断中心	
			亜鉛付着量 黒皮	Z 12	Cx cm	Cy cm	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ix cm	iy cm	Zx cm ³	Zy cm ³	Sx cm	Sy cm
100×50×50	3.2	6.063	4.76	4.79	0	1.40	93.6	14.9	3.93	1.57	18.7	4.15	3.1	0
	2.3	4.426	3.47	3.51	0	1.36	69.9	11.1	3.97	1.58	14.0	3.04	3.1	0
	1.6	3.116	2.44	2.48	0	1.32	50.0	7.89	4.01	1.59	10.0	2.15	3.1	0
100×40×40	3.2	5.423	4.26	4.29	0	1.03	78.6	7.99	3.81	1.21	15.7	2.69	2.2	0
	2.3	3.966	3.11	3.14	0	0.99	58.9	5.96	3.85	1.23	11.8	1.98	2.2	0
90×30×30	2.3	3.276	2.57	2.60	0	0.70	37.1	2.57	3.37	0.89	8.25	1.12	1.6	0
80×40×40	2.3	3.506	2.75	2.78	0	1.11	34.9	5.56	3.16	1.26	8.73	1.92	2.4	0
60×30×30	2.3	2.586	2.03	2.05	0	0.86	14.2	2.27	2.34	0.94	4.72	1.06	1.8	0
	1.6	1.836	1.44	1.46	0	0.82	10.3	1.64	2.37	0.95	3.45	0.75	1.8	0
40×40×40	3.2	3.503	2.75	2.77	0	1.51	9.21	5.72	1.62	1.28	4.60	2.30	3.0	0
	2.3	2.586	2.03	2.05	0	1.46	7.14	4.33	1.66	1.29	3.57	1.70	3.0	0
40×20×20	2.3	1.666	1.31	1.32	0	0.61	3.86	0.63	1.52	0.61	1.93	0.45	1.2	0

※ 全て受注生産品

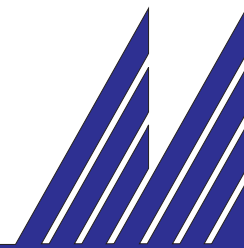
轻山形鋼一断面特性 (参考)

寸法 mm		断面積 a cm ²	单位重量 w kg/m		重心位置		断面二次モーメント				断面二次半径				断面係数		せん断中心	
			亜鉛付着量 黒皮	Z 12	Cx cm	Cy cm	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	Iu cm ⁴	Iv cm ⁴	ix cm	iy cm	iu cm	iv cm	Zx cm ³	Zy cm ³	Sx cm	Sy cm
50×50	3.2	3.032	2.38	2.40	1.40	1.40	7.47	7.47	12.1	2.83	1.57	1.57	2.00	0.967	2.07	2.07	1.24	1.24
	2.3	2.213	1.74	1.75	1.36	1.36	5.54	5.54	8.94	2.13	1.58	1.58	2.01	0.982	1.52	1.52	1.25	1.25
40×40	3.2	2.392	1.88	1.89	1.15	1.15	3.72	3.72	6.04	1.39	1.25	1.25	1.59	0.763	1.30	1.30	0.990	0.990
	2.3	1.753	1.38	1.39	1.11	1.11	2.78	2.78	4.50	1.06	1.26	1.26	1.60	0.778	0.960	0.960	0.995	0.995
30×30	3.2	1.752	1.38	1.38	0.898	0.898	1.50	1.50	2.44	0.549	0.924	0.924	1.18	0.560	0.712	0.712	0.738	0.738
	2.3	1.293	1.02	1.02	0.856	0.856	1.13	1.13	1.84	0.426	0.936	0.936	1.19	0.574	0.529	0.529	0.741	0.741
25×25	2.3	1.063	0.834	0.843	0.731	0.731	0.639	0.639	1.04	0.237	0.775	0.775	0.989	0.472	0.361	0.361	0.616	0.616
20×20	1.6	0.598	0.469	0.476	0.574	0.574	0.232	0.232	0.378	0.087	0.623	0.623	0.795	0.381	0.163	0.163	0.494	0.494

※ 全て受注生産品

軽量形鋼

(製造方法及び形状寸法の許容差, 化学成分, 機械的性質)



製造方法

軽量形鋼は、熱間圧延鋼板及び鋼帯、冷間圧延鋼板及び鋼帯、又はめっき鋼板及び鋼帯から冷間でロール成形などによって製造する。

形状寸法の許容差

区 分		許容差
高さ (H)	150mm未満	±1.5mm
辺 (A) 又は (B)		±1.5mm
リップ (C)		±2.0mm
隣り合った平板部分が構成する角度		±1.5°
長さ (L)	7,000mm以下	0~+40mm
	7,000mmを越えるもの	長さ1m又はその端数を増すごとに上記プラス側許容差に5mmを加える
曲がり		全長の0.2%以下
平板部分の厚さ (t)	1.6mm以上 2.0mm未満	±0.22mm
	2.0mm以上 2.5mm未満	±0.25mm
	2.5mm以上 3.15mm未満	±0.28mm
	3.15mm以上 4.0mm未満	±0.30mm

※ 断面寸法及び直角度の測定位置は、軽量形鋼の両端部を除く任意の点とする。

※ JIS G 3350より抜粋

化学成分及び機械的性質

種類の記号	化学成分			機械的性質				
	C	P	S	降伏点 又は耐力	引張強さ	伸 び		
	(%)	(%)	(%)	(N/mm ²)	(N/mm ²)	厚さ (mm)	試験片	%
SSC400	0.25以下	0.050以下	0.050以下	245以上	400~540	5以下	5号	21以下

※ JIS G 3350より抜粋



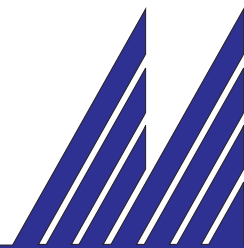
製造可能範囲

区分	寸法 (mm)	板厚 (mm)					
		1.2	1.4	1.6	2.0	2.3	3.2
リップ溝形鋼	125×50×20			○	○	○	○
	100×50×20	○	○	○	○	○	○
	100×30×10	○	○	○			
	90×45×15					○	
	90×30×10	○	○	○		○	
	75×45×15	○	○	○	○	○	
	75×30×10	○	○				
	65×30×10	○	○	○		○	
	60×30×10		○	○		○	
	50×30×10	○	○	○			
	45×30×10	○	○	○			
	40×20×10		○	○		○	
軽溝形鋼	100×50×50			○		○	○
	100×40×40					○	○
	90×30×30			○		○	
	80×40×40					○	
	60×30×30			○		○	
	40×40×40					○	○
	40×20×20					○	
軽山形鋼	50×50					○	○
	40×40					○	○
	30×30					○	○
	25×25					○	
	20×20			○			

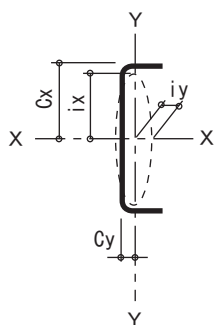
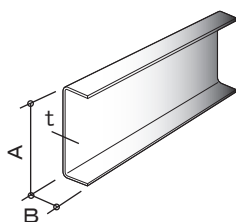
(1) 材質は、熱間圧延鋼板及び鋼帯、冷間圧延鋼板及び鋼帯、又はめっき鋼板及び鋼帯の他、高耐食性めっき鋼板及び鋼帯も製造可能です。

(2) 形状は、ロール成形可能な特殊形鋼の設計も承ります。

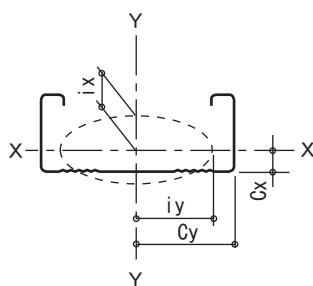
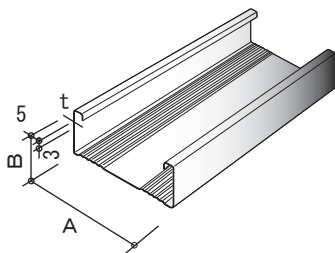
但し 板厚・・・・・・・・・・・・・・・・ t = 0.3mm~3.2mm
 素材料巾（展開巾）・・・・・・ w ≤ 260mm
 長さ・・・・・・・・・・・・・・・・ L ≤ 12,000mm



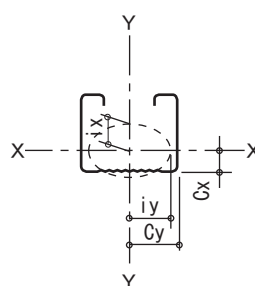
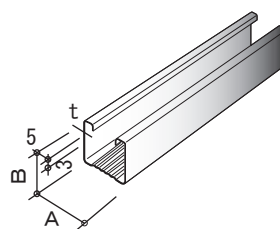
野縁受け
(C38チャンネル)



野縁Wバー
(MK-W)



野縁Sバー
(MK-S)

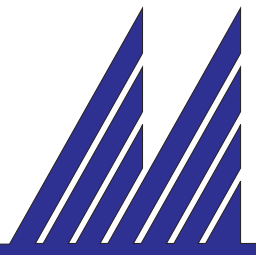


部材の寸法許容差及び結束仕様

寸法 A×B×t mm	寸法許容差 (mm)			定尺 (mm)	標準結束仕様
	A	B	L		
38×12×1.0	±0.5	±1.5	+40, 0	4,000, 5,000	200本/束 (10本×4列×5段)
50×19×0.4	±1.5	±0.5	+40, 0	4,000, 5,000	150本/束 (10本×3列×5段)
25×19×0.4	±1.5	±0.5	+40, 0	4,000, 5,000	240本/束 (10本×3列×8段)

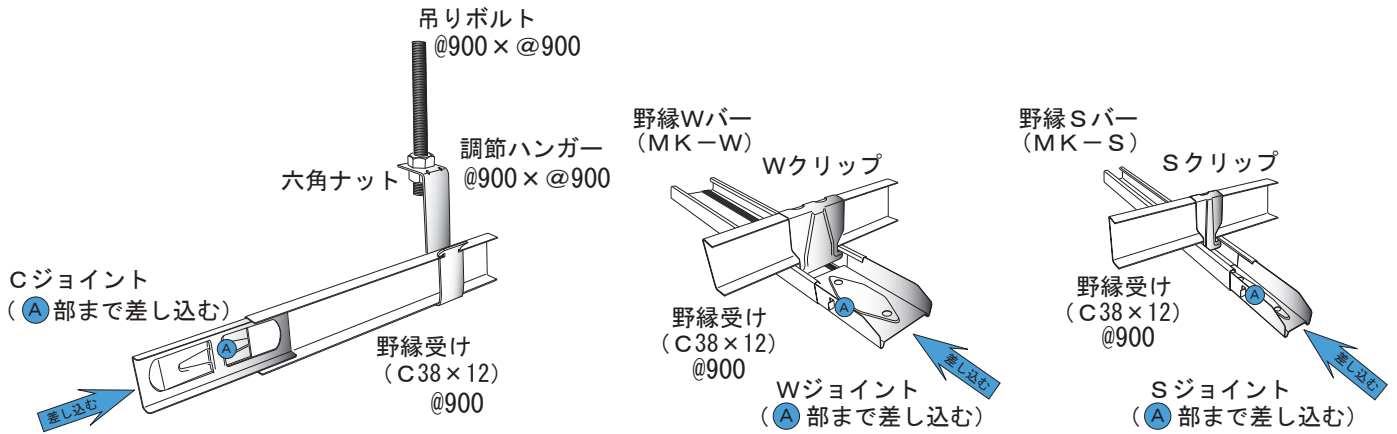
断面特性 (参考)

寸法 A×B×t mm	断面積 a cm ²	単位重量 w kg/m	重心位置		断面二次モーメント		断面二次半径		断面係数	
			Cx cm	Cy cm	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ix cm	iy cm	Zx cm ³	Zy cm ³
38×12×1.0	0.587	0.471	1.90	0.27	1.16	0.071	1.41	0.35	0.611	0.077
50×19×0.4	0.415	0.345	0.62	2.50	0.217	1.60	0.72	1.96	0.170	0.640
25×19×0.4	0.309	0.257	0.82	1.25	0.169	0.326	0.74	1.03	0.157	0.261



軽量鉄骨天井下地（その2 部品）

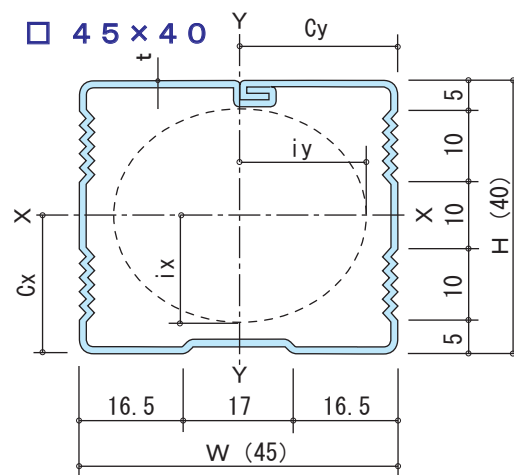
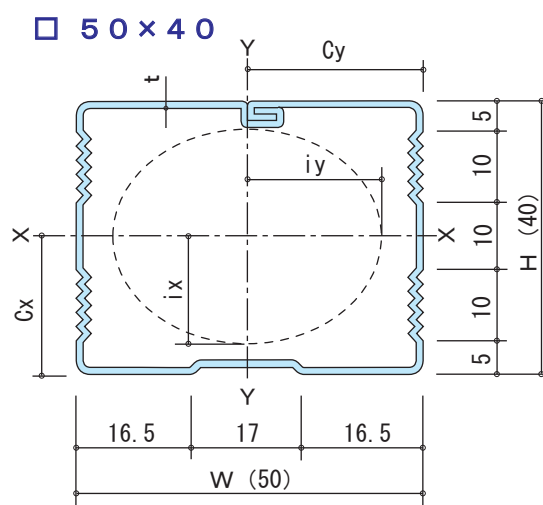
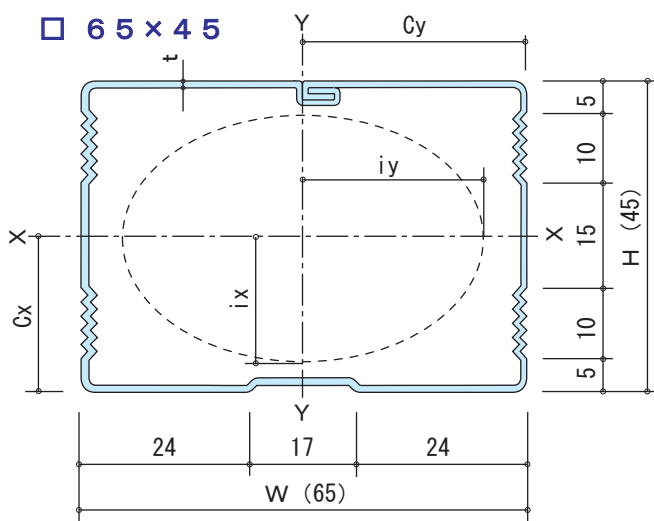
部品取付一般仕様



各種部品仕様

<p>t 0.6</p>	<p>t 0.6</p>	<p>t 0.4</p>	<p>t 0.4</p>
品名 Wクリップ	品名 Sクリップ	品名 Wジョイント	品名 Sジョイント
材質 SGC	材質 SGC	材質 SGC	材質 SGC
入数 500個/ケース	入数 1000個/ケース	入数 150個/ケース	入数 300個/ケース
<p>t 1.0</p>	<p>t 2.0, φ 10.0</p>	<p>3/8"</p>	<p>3/8"</p>
品名 Cジョイント	品名 調節ハンガー	品名 吊りボルト	品名 六角ナット
材質 SGC	材質 SGC	材質 SWRM	材質 SWRM
入数 300個/ケース	入数 200個/ケース		入数 300個/ケース

軽量鉄骨壁下地（角スタッド）



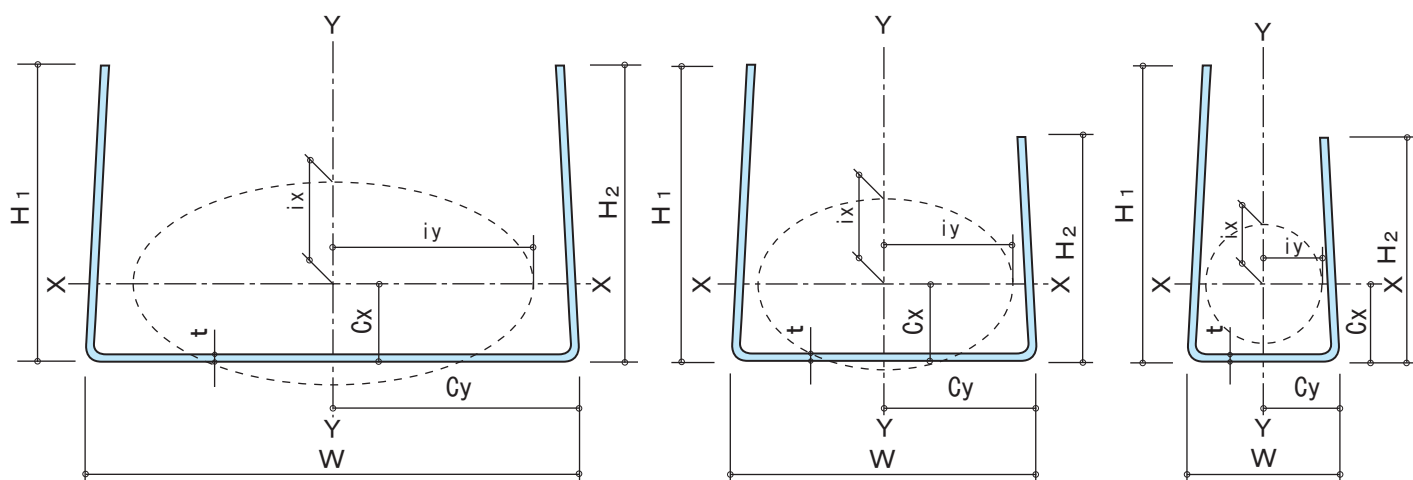
各種角スタッド定尺寸法及び結束仕様

品名	定尺 (mm)	標準結束仕様
□ 65×45	2,500/2,550/2,700/2,750/3,000/3,050/3,500/4,000/4,500/5,000	100本/束 ((5本×5列) × 2列×2段)
□ 50×40	2,500/2,550/2,700/2,800/3,000/3,500/4,000	100本/束 ((5本×5列) × 2列×2段)
□ 45×40	2,500/2,700/3,000	100本/束 ((5本×5列) × 2列×2段)

断面特性（参考）

寸法 W×H×t mm	断面積 a cm ²	単位重量 w kg/m	重心位置		断面二次モーメント		断面二次半径		断面係数	
			Cx cm	Cy cm	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ix cm	iy cm	Zx cm ³	Zy cm ³
65×45	1.163	0.956	2.25	3.25	3.93	6.86	1.83	2.42	1.74	2.11
50×40	0.968	0.795	2	2.5	2.44	3.43	1.58	1.88	1.22	1.37
45×40	0.918	0.754	2	2.25	2.25	2.69	1.56	1.71	1.12	1.19

軽量鉄骨壁下地（ランナー）



各種ランナー断面寸法及び結束仕様

品名	断面寸法 (mm)				定尺 (mm)	標準結束仕様
	W	H1	H2	t		
ランナー100	102	40	40	0.5	4,000	64本/束 (4本×4列×4段)
ランナー90	92	40	40	0.5	4,000	64本/束 (4本×4列×4段)
ランナー75	77	40	40	0.5	4,000	80本/束 (4本×5列×4段)
ランナー65	67	40	40	0.5	4,000	96本/束 (4本×6列×4段)
ランナー50	52	40	30	0.5	4,000	80本/束 (4本×5列×4段)
ランナー45	47	40	30	0.5	4,000	96本/束 (4本×6列×4段)
ランナー40	42	40	30	0.5	4,000	96本/束 (4本×6列×4段)
ランナー25	27	40	30	0.5	4,000	192本/束 (6本×4列×4段×2段)
ランナー20	22	40	30	0.5	4,000	192本/束 (6本×4列×4段×2段)

断面特性（参考）

品名	断面積 a cm ²	単位重量 w kg/m	重心位置		断面二次モーメント		断面二次半径		断面係数	
			Cx cm	Cy cm	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ix cm	iy cm	Zx cm ³	Zy cm ³
ランナー100	0.902	0.741	0.90	5.10	1.40	14.5	1.25	4.01	0.452	2.85
ランナー90	0.852	0.700	0.95	4.60	1.36	11.4	1.26	3.67	0.447	2.49
ランナー75	0.777	0.638	1.04	3.85	1.29	7.63	1.29	3.13	0.436	1.98
ランナー65	0.727	0.597	1.11	3.35	1.23	5.58	1.30	2.77	0.428	1.67
ランナー50	0.602	0.494	1.03	2.60	0.793	2.85	1.15	2.18	0.321	1.10
ランナー45	0.577	0.474	1.07	2.35	0.767	2.28	1.15	1.99	0.316	0.970
ランナー40	0.552	0.453	1.12	2.10	0.738	1.78	1.16	1.80	0.310	0.848
ランナー25	0.467	0.392	1.32	1.35	0.618	0.578	1.15	1.11	0.283	0.462
ランナー20	0.452	0.371	1.36	1.10	0.592	0.439	1.14	0.986	0.277	0.399



JAPANESE INDUSTRIAL STANDARD

日本工業規格 適合性認証書

明和鋼業 株式会社 殿

工業標準化法第19条第1項に基づき認証マークの表示
について下記のとおり認めます。

認証番号: TC 05 11 005

認証取得者の氏名又は名称及び住所:

明和鋼業 株式会社
大阪府大阪市東成区東中本 3-3-3

認証に係る日本工業規格の番号及び名称:

JIS G 3350 : 一般構造用軽量形鋼

認証の区分: 上記 JIS の番号及び名称のとおり

認証に係る工場又は事業場の品質管理体制の基準: 基準A

認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地:

名称: 明和鋼業 株式会社 本社 及び 四条畷工場
所在地: [本社] 大阪府大阪市東成区東中本 3-3-3
[四条畷工場] 大阪府四條畷市葎屋新町 6-18

「認証に係る鋳工業品の名称」、「認証の範囲(種類又は等級)」、
「認証マーク等の表示」、「付記事項の表示」及び「表示の方法」
については附属書による。

認証日: 2011年12月28日

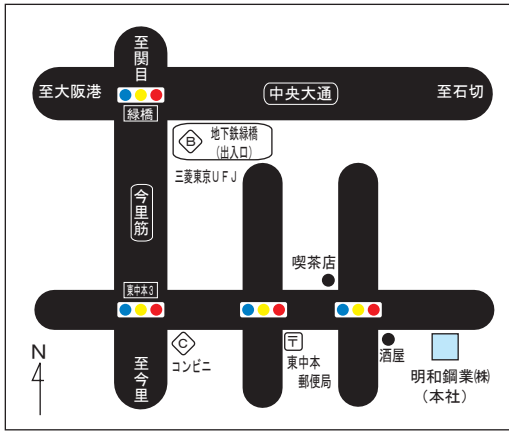


財団法人 **建材試験センター**
Japan Testing Center for Construction Materials

理事長

長田直俊





明和鋼業株式会社 本社

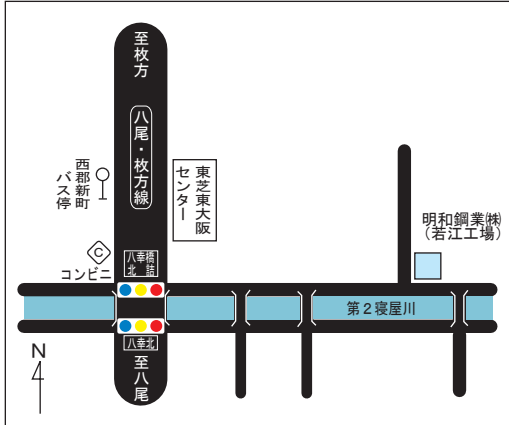
〒537-0021 大阪市東成区東中本3丁目3番3号

T e l 06 (6974) 8121 (代)

F a x 06 (6971) 2698

U R L <http://www.meiwakogyo.jp/>

E-mail info@meiwakogyo.jp

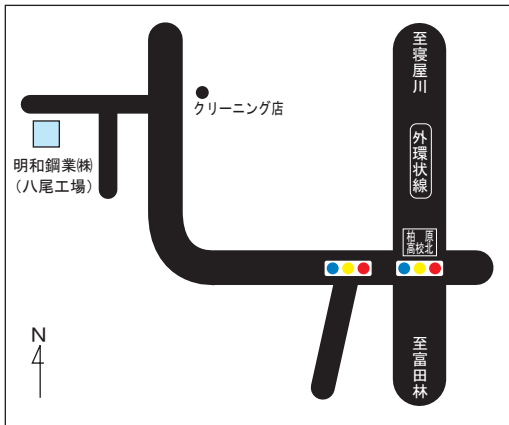


明和鋼業株式会社 若江工場

〒578-0935 東大阪市若江東町6丁目5-24

T e l 06 (6723) 7900

F a x 06 (6725) 3609

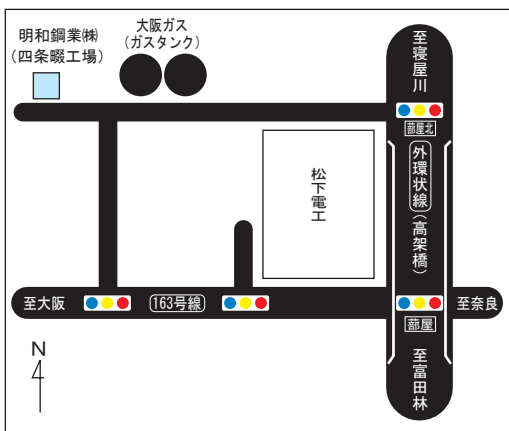


明和鋼業株式会社 八尾工場

〒581-0035 八尾市西弓削1丁目88番地

T e l 072 (949) 1648

F a x 072 (949) 5744



明和鋼業株式会社 四條畷工場

〒575-0041 四條畷市部屋新町6-18

T e l 072 (878) 1960

F a x 072 (878) 0117

● 販売・施工代理店

● 製品仕様は予告なしに変更する場合があります。