

軽量形鋼 (リップ溝形鋼)

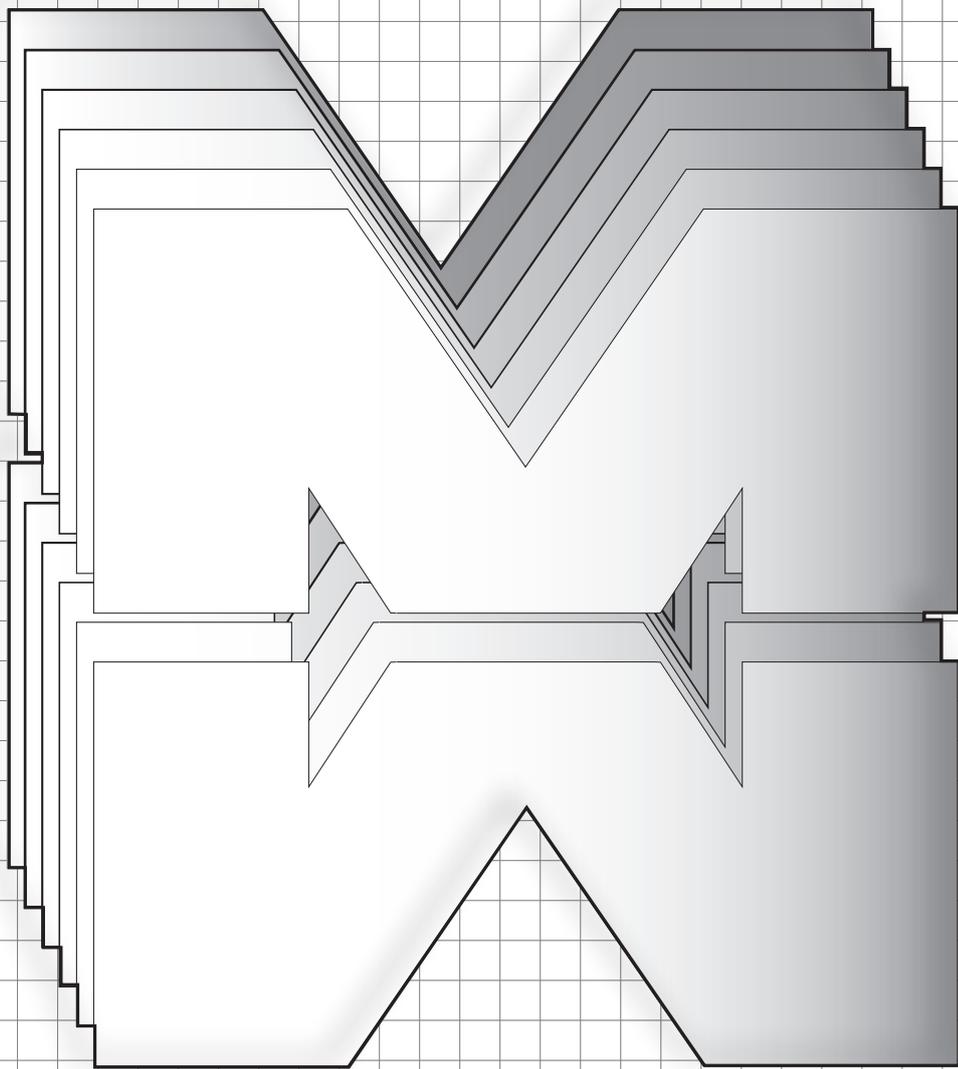
軽量形鋼 (軽溝形鋼)

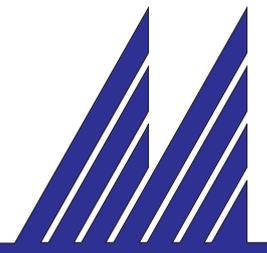
軽量形鋼 (軽山形鋼)

鋼製下地材 (軽量鉄骨天井下地)

鋼製下地材 (軽量鉄骨壁下地)

パイプハンガー、各種R (アール) 加工製品



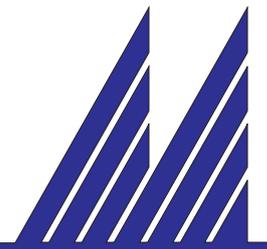


ごあいさつ

弊社は昭和38年創業以来、将来の鉄鋼加工製品の規格化に着目し、冷間ロール成形加工による特殊形鋼の製造と技術の研究向上に取り組んで来ました。その間、経済の急激な伸長や鉄鋼需要の推移及び価格の変動等さまざまに変化する時代の要求や希望に対応し、あらゆる断面のロール成形加工に応えて参りました。この様な、技術の開発と同時に、工場及び機械設備の増強、整備、充実に力を注ぎ、併せて工場の新設等に移行して参りました。若江工場を皮切りに八尾工場、四条畷工場と3カ所に渡り需要に応じて工場も増強して参りました。その間、システムの合理化による生産向上、品質の管理、コストダウン等を実現することが出来、これもひとえに需要者各位のご指導の賜物と深く感謝致しております。

尚、経済界の動向は高度成長期より石油ショック以来、減量経営に変わり、鉄鋼界全般にさまざまな変貌を来たし、業者間の格差、企業間の格差等の紆余曲折の変化があり、所謂不確定性の時代に突入する事になりました。今後も更に厳しさを加える事と思われませんが、弊社としても十分に市況を把握し、その変遷に対応しながら全社的活力の培養に専念いたしまして皆様のご要望にお答えすべく覚悟致しております。今後共、より一層のご援助、ご指導を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役社長
貴志一夫



概要

| | |
|-------|---|
| 社名 | 明和鋼業株式会社 |
| 代表取締役 | 貴志 一夫 |
| 振込資本金 | 1,000万円 |
| 現投入資金 | 5億円 |
| 創業 | 昭和38年 6月 |
| 設立 | 昭和38年12月 |
| 社員数 | 男16名 女4名 計20名 |
| 事業内容 | 軽量形鋼の製造販売 建築内装下地部材の製造販売 特殊形鋼の製造販売 ベンダー曲げ加工 |

所在地

| | |
|-------|--|
| 本社 | 大阪市東成区東中本3丁目3番3号 電話代表 (06) 6974-8121番 F A X (06) 6971-2698番 |
| 若江工場 | 東大阪市若江東町6丁目5番24号 電話代表 (06) 6723-7900番 F A X (06) 6725-3609番 |
| 八尾工場 | 八尾市西弓削1丁目88番 電話代表 (072) 949-1648番 F A X (072) 949-5744番 |
| 四条畷工場 | 四條畷市葎屋新町6-18 電話代表 (072) 878-1960番 F A X (072) 878-0117番 |

取引銀行

| | |
|-----------|-------|
| りそな銀行 | 鶴橋支店 |
| 近畿産業信用組合 | 今里支店 |
| 三井住友銀行 | 今里支店 |
| 三菱東京UFJ銀行 | 今里北支店 |

主な取引先

住友商事(株) JFE商事(株) 芝本産業(株) 阪和興業(株)
住金物産(株) (株)カノークス (株)オクジュー 小野建(株)
日成ビルド工業(株) 関包スチール(株) 中山通商(株)
サミットスチール(株) 清和鋼業(株) 三栄金属(株)
(株)杉江商会 白洋産業(株) 兼松トレーディング(株)

工場敷地

| | | | |
|-------|------|----|------|
| 若江工場 | 200坪 | 建坪 | 185坪 |
| 八尾工場 | 300坪 | 建坪 | 215坪 |
| 四条畷工場 | 300坪 | 建坪 | 200坪 |

設備機械内容

| | | | | |
|----------|----------|------------|------------|---------|
| ホーミングマシン | 2号機 | 15.0KW | 板巾150mm | 月産250 t |
| | 3号機 | 22.5KW | 板巾260mm | 月産500 t |
| | 4号機 | 22.5KW | 板巾180mm | 月産250 t |
| | 5号機 | 22.5KW | 板巾250mm | 月産300 t |
| | 6号機 | 37.5KW | 板巾250mm | 月産800 t |
| | 7号機 | 22.5KW | 板巾250mm | 月産300 t |
| 旋盤 | 6尺・・・3台 | 電動クレーン | 2.5 t・・・3台 | |
| パワープレス | 5 t・・・1台 | ” | 1.0 t・・・1台 | |
| ボール盤 | ・・・2台 | ” | 2.8 t・・・2台 | |
| バンドソー | ・・・1台 | 電気溶接機 | ・・・2台 | |
| グラインダー | ・・・4台 | 電気溶接・ガス溶接機 | ・・・各2組 | |
| 高速切断機 | ・・・3台 | その他加工設備一式 | | |

沿革

昭和38年 7月 軽量形鋼の製造に着目し、フォーミングマシンの成形機の研究及び金型等に関する研究を開始及び試作実施。

12月 明和鋼業株式会社を創立し、各種の軽量形鋼の製造販売に乗り出す。

昭和40年 1月 特殊形鋼の加工及び受注生産方式にすべくドローベンチ成形機を一台(22.5KW)新設。

昭和42年 7月 八尾市弓削834に工場新設。
若江工場に新しく小型のロールフォーミング成形機を一台完成し、第2号機とする。

昭和45年 2月 強力中型フォーミング成形機(22.5KW)稼働開始、第3号機と命名する。

5月 中型高速フォーミング成形機(22.5KW)稼働開始、第4号機と命名する。

昭和47年 8月 中型フォーミング成形機(22.5KW)を発注、完成稼働する。第5号機と命名する。

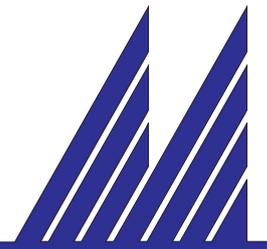
昭和53年 9月 四條畷市葎屋新町6丁目18に四条畷工場を新設。
強力中型フォーミング成形機(37.5KW)稼働開始、第6号機と命名する。

昭和57年 2月 本社を大阪市東成区東中本3丁目3番3号に建設。

平成元年11月 中型高速フォーミング成形機(22.5KW)稼働開始、第7号機と命名する。
第4、6、7号機に精密切断装置を設置。

平成15年 1月 小型アングルベンダー稼働開始。

平成23年12月 本社及び四条畷工場、日本工業規格表示認証取得。
JIS G 3350 (一般構造用軽量形鋼)
現在に至る。

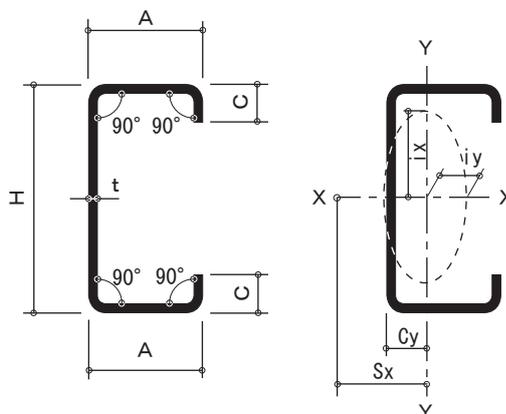


| | | |
|--------|---------------------|---|
| 軽量形鋼 | | |
| リップ溝形鋼 | 125 × 50 × 20 × 3.2 | 6 |
| | 125 × 50 × 20 × 2.3 | 6 |
| | 125 × 50 × 20 × 1.6 | 6 |
| | 100 × 50 × 20 × 3.2 | 6 |
| | 100 × 50 × 20 × 2.3 | 6 |
| | 100 × 50 × 20 × 1.6 | 6 |
| | 100 × 30 × 10 × 1.6 | 6 |
| | 90 × 45 × 15 × 2.3 | 6 |
| | 90 × 30 × 10 × 2.3 | 6 |
| | 90 × 30 × 10 × 1.6 | 6 |
| | 75 × 45 × 15 × 2.3 | 6 |
| | 75 × 45 × 15 × 1.6 | 6 |
| | 65 × 30 × 10 × 2.3 | 6 |
| | 65 × 30 × 10 × 1.6 | 6 |
| | 60 × 30 × 10 × 3.2 | 6 |
| | 60 × 30 × 10 × 2.3 | 6 |
| | 60 × 30 × 10 × 1.6 | 6 |
| | 50 × 30 × 10 × 1.6 | 6 |
| | 45 × 30 × 10 × 1.6 | 6 |
| | 40 × 20 × 10 × 1.6 | 6 |
| 軽溝形鋼 | 100 × 50 × 50 × 3.2 | 7 |
| | 100 × 50 × 50 × 2.3 | 7 |
| | 100 × 50 × 50 × 1.6 | 7 |
| | 100 × 40 × 40 × 3.2 | 7 |
| | 100 × 40 × 40 × 2.3 | 7 |
| | 90 × 30 × 30 × 2.3 | 7 |
| | 80 × 40 × 40 × 2.3 | 7 |
| | 60 × 30 × 30 × 2.3 | 7 |
| | 60 × 30 × 30 × 1.6 | 7 |
| | 40 × 40 × 40 × 3.2 | 7 |
| | 40 × 40 × 40 × 2.3 | 7 |
| | 40 × 20 × 20 × 2.3 | 7 |
| 軽山形鋼 | 50 × 50 × 3.2 | 7 |
| | 50 × 50 × 2.3 | 7 |
| | 40 × 40 × 3.2 | 7 |
| | 40 × 40 × 2.3 | 7 |
| | 30 × 30 × 3.2 | 7 |
| | 30 × 30 × 2.3 | 7 |
| | 25 × 25 × 2.3 | 7 |
| | 20 × 20 × 1.6 | 7 |



| | | | |
|-----------------------|---------------------------|------------------|-------|
| 軽量形鋼 | | | |
| | 製造方法及び形状寸法の許容差、化学成分、機械的性質 | | 8 |
| | 製造可能範囲 | | 9 |
| 鋼製下地材 | | | |
| 軽量鉄骨天井下地 | 野縁受け C38チャンネル (SGCC) | | 10 |
| | 野縁Wバー MK-W (SGCC) | | 10 |
| | 野縁Sバー MK-S (SGCC) | | 10 |
| | 各種部品仕様 (SGCC) | | 11 |
| 軽量鉄骨壁下地 | 角スタッド65×45 (SGCC) | | 12 |
| | ” 50×40 (SGCC) | | 12 |
| | ” 45×40 (SGCC) | | 12 |
| | ” 40×40 (SGCC) | | 12 |
| | ランナー 100 (SGCC) | | 13 |
| | ランナー 90 (SGCC) | | 13 |
| | ランナー 75 (SGCC) | | 13 |
| | ランナー 65 (SGCC) | | 13 |
| | ランナー 50 (SGCC) | | 13 |
| | ランナー 45 (SGCC) | | 13 |
| | ランナー 40 (SGCC) | | 13 |
| | ランナー 25 (SGCC) | | 13 |
| | ランナー 20 (SGCC) | | 13 |
| | パイプハンガー | 40形 40×40 (SGCC) | |
| 25形 40×25 (SGCC) | | | 14 |
| 各種R (アール) 加工製品 (受注生産) | | | 14 |

軽量形鋼（リップ溝形鋼）

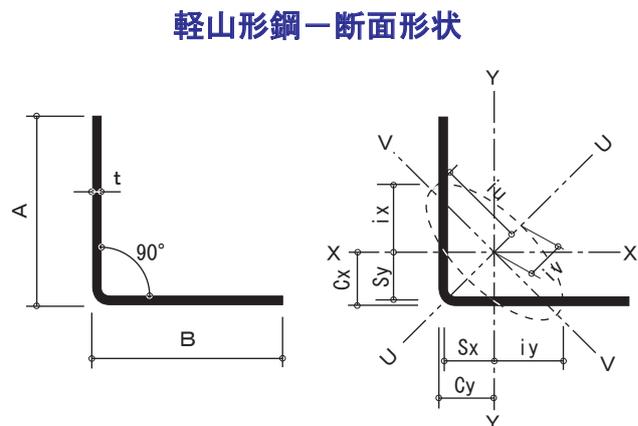
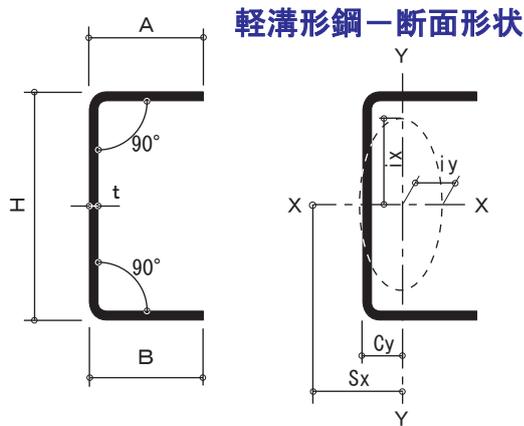


断面特性（参考）

| 品番 | 寸法 mm | | 断面積 a cm ² | 単位重量 w kg/m | | 重心位置 | | 断面二次 モーメント | | 断面二次半径 | | 断面係数 | | せん断中心 | |
|----------|-----------|-----|--------------------------|----------------|------|-------|-------|--------------------|--------------------|--------|-------|--------------------|--------------------|-------|-------|
| | H×A×C | t | | 亜鉛付着量 | | Cx cm | Cy cm | Ix cm ⁴ | Iy cm ⁴ | ix cm | iy cm | Zx cm ³ | Zy cm ³ | Sx cm | Sy cm |
| | | | | 黒皮 | Z12 | | | | | | | | | | |
| R1255032 | 125×50×20 | 3.2 | 7.807 | 6.13 | 6.17 | 0 | 1.68 | 181 | 26.6 | 4.82 | 1.85 | 29.0 | 8.02 | 4.0 | 0 |
| R1255023 | | 2.3 | 5.747 | 4.51 | 4.56 | 0 | 1.69 | 137 | 20.6 | 4.88 | 1.89 | 21.9 | 6.22 | 4.1 | 0 |
| R1255016 | | 1.6 | 4.072 | 3.20 | 3.24 | 0 | 1.67 | 98.4 | 15.3 | 4.91 | 1.94 | 15.7 | 4.61 | 4.1 | 0 |
| R1005032 | 100×50×20 | 3.2 | 7.007 | 5.50 | 5.54 | 0 | 1.86 | 107 | 24.5 | 3.90 | 1.87 | 21.3 | 7.81 | 4.4 | 0 |
| R1005023 | | 2.3 | 5.172 | 4.06 | 4.10 | 0 | 1.86 | 80.7 | 19.0 | 3.95 | 1.92 | 16.1 | 6.06 | 4.4 | 0 |
| R1005016 | | 1.6 | 3.672 | 2.88 | 2.92 | 0 | 1.87 | 58.4 | 14.0 | 3.99 | 1.95 | 11.7 | 4.47 | 4.5 | 0 |
| R1003016 | 100×30×10 | 1.6 | 2.712 | 2.13 | 2.16 | 0 | 0.83 | 39.0 | 3.04 | 3.79 | 1.06 | 7.79 | 1.40 | 2.0 | 0 |
| R0904523 | 90×45×15 | 2.3 | 4.482 | 3.52 | 3.55 | 0 | 1.59 | 56.8 | 12.5 | 3.56 | 1.67 | 12.6 | 4.30 | 3.8 | 0 |
| R0903023 | 90×30×10 | 2.3 | 3.562 | 2.80 | 2.82 | 0 | 0.70 | 36.4 | 3.92 | 3.20 | 1.05 | 8.10 | 1.70 | 1.8 | 0 |
| R0903016 | | 1.6 | 2.552 | 2.00 | 2.03 | 0 | 0.88 | 30.3 | 2.94 | 3.45 | 1.07 | 6.73 | 1.38 | 2.1 | 0 |
| R0754523 | 75×45×15 | 2.3 | 4.137 | 3.25 | 3.28 | 0 | 1.72 | 37.1 | 11.8 | 3.00 | 1.69 | 9.90 | 4.24 | 4.0 | 0 |
| R0754516 | | 1.6 | 2.952 | 2.32 | 2.35 | 0 | 1.72 | 27.1 | 8.71 | 3.03 | 1.72 | 7.24 | 3.13 | 4.1 | 0 |
| R0653023 | 65×30×10 | 2.3 | 2.987 | 2.34 | 2.37 | 0 | 1.02 | 18.8 | 3.41 | 2.51 | 1.07 | 5.80 | 1.72 | 2.3 | 0 |
| R0653016 | | 1.6 | 2.152 | 1.69 | 1.71 | 0 | 1.02 | 14.0 | 2.61 | 2.55 | 1.10 | 4.32 | 1.32 | 2.4 | 0 |
| R0603032 | 60×30×10 | 3.2 | 3.807 | 2.99 | 3.01 | 0 | 1.05 | 19.7 | 4.00 | 2.28 | 1.03 | 6.58 | 2.05 | 2.4 | 0 |
| R0603023 | | 2.3 | 2.872 | 2.25 | 2.27 | 0 | 1.06 | 15.6 | 3.32 | 2.33 | 1.07 | 5.20 | 1.71 | 2.5 | 0 |
| R0603016 | | 1.6 | 2.072 | 1.63 | 1.65 | 0 | 1.06 | 11.6 | 2.56 | 2.37 | 1.11 | 3.88 | 1.32 | 2.5 | 0 |
| R0503016 | 50×30×10 | 1.6 | 1.912 | 1.50 | 1.52 | 0 | 1.14 | 7.60 | 2.39 | 1.99 | 1.12 | 3.04 | 1.28 | 2.6 | 0 |
| R0453016 | 45×30×10 | 1.6 | 1.832 | 1.44 | 1.46 | 0 | 1.19 | 5.94 | 2.03 | 1.80 | 1.12 | 2.64 | 1.27 | 2.7 | 0 |
| R0402016 | 40×20×10 | 1.6 | 1.432 | 1.12 | 1.14 | 0 | 0.79 | 3.33 | 0.83 | 1.52 | 0.76 | 1.66 | 0.68 | 1.8 | 0 |

※ 単位重量（青字標記）は通常在庫品です。他は全て受注生産品です。

轻量形鋼 (轻溝形鋼・轻山形鋼)



轻溝形鋼一断面特性 (参考)

| 品番 | 寸法 mm | | 断面積 a cm ² | 単位重量 w kg/m | | 重心位置 | | 断面二次モーメント | | 断面二次半径 | | 断面係数 | | せん断中心 | |
|----------|-----------|-----|--------------------------|----------------|------|-------|-------|--------------------|--------------------|--------|-------|--------------------|--------------------|-------|-------|
| | H×A×B | t | | 亜鉛付着量 | | Cx cm | Cy cm | Ix cm ⁴ | Iy cm ⁴ | ix cm | iy cm | Zx cm ³ | Zy cm ³ | Sx cm | Sy cm |
| | | | | 黒皮 | Z12 | | | | | | | | | | |
| K1005032 | 100×50×50 | 3.2 | 6.063 | 4.76 | 4.79 | 0 | 1.40 | 93.6 | 14.9 | 3.93 | 1.57 | 18.7 | 4.15 | 3.1 | 0 |
| K1005023 | | 2.3 | 4.426 | 3.47 | 3.51 | 0 | 1.36 | 69.9 | 11.1 | 3.97 | 1.58 | 14.0 | 3.04 | 3.1 | 0 |
| K1005016 | | 1.6 | 3.116 | 2.44 | 2.48 | 0 | 1.32 | 50.0 | 7.89 | 4.01 | 1.59 | 10.0 | 2.15 | 3.1 | 0 |
| K1004032 | 100×40×40 | 3.2 | 5.423 | 4.26 | 4.29 | 0 | 1.03 | 78.6 | 7.99 | 3.81 | 1.21 | 15.7 | 2.69 | 2.2 | 0 |
| K1004023 | | 2.3 | 3.966 | 3.11 | 3.14 | 0 | 0.99 | 58.9 | 5.96 | 3.85 | 1.23 | 11.8 | 1.98 | 2.2 | 0 |
| K0903023 | 90×30×30 | 2.3 | 3.276 | 2.57 | 2.60 | 0 | 0.70 | 37.1 | 2.57 | 3.37 | 0.89 | 8.25 | 1.12 | 1.6 | 0 |
| K0804023 | 80×40×40 | 2.3 | 3.506 | 2.75 | 2.78 | 0 | 1.11 | 34.9 | 5.56 | 3.16 | 1.26 | 8.73 | 1.92 | 2.4 | 0 |
| K0603023 | 60×30×30 | 2.3 | 2.586 | 2.03 | 2.05 | 0 | 0.86 | 14.2 | 2.27 | 2.34 | 0.94 | 4.72 | 1.06 | 1.8 | 0 |
| K0603016 | | 1.6 | 1.836 | 1.44 | 1.46 | 0 | 0.82 | 10.3 | 1.64 | 2.37 | 0.95 | 3.45 | 0.75 | 1.8 | 0 |
| K0404032 | 40×40×40 | 3.2 | 3.503 | 2.75 | 2.77 | 0 | 1.51 | 9.21 | 5.72 | 1.62 | 1.28 | 4.60 | 2.30 | 3.0 | 0 |
| K0404023 | | 2.3 | 2.586 | 2.03 | 2.05 | 0 | 1.46 | 7.14 | 4.33 | 1.66 | 1.29 | 3.57 | 1.70 | 3.0 | 0 |
| K0402023 | 40×20×20 | 2.3 | 1.666 | 1.31 | 1.32 | 0 | 0.61 | 3.86 | 0.63 | 1.52 | 0.61 | 1.93 | 0.45 | 1.2 | 0 |

※ 全て受注生産品

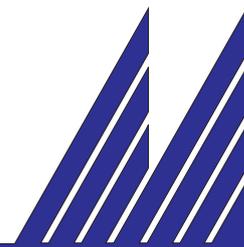
轻山形鋼一断面特性 (参考)

| 品番 | 寸法 mm | | 断面積 a cm ² | 単位重量 w kg/m | | 重心位置 | | 断面二次モーメント | | | | 断面二次半径 | | | | 断面係数 | | せん断中心 | |
|----------|----------|-----|--------------------------|----------------|-------|-------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------|-------|-------|-------|--------------------|--------------------|-------|-------|
| | A×B | t | | 亜鉛付着量 | | Cx cm | Cy cm | Ix cm ⁴ | Iy cm ⁴ | Iu cm ⁴ | Iv cm ⁴ | ix cm | iy cm | iu cm | iv cm | Zx cm ³ | Zy cm ³ | Sx cm | Sy cm |
| | | | | 黒皮 | Z12 | | | | | | | | | | | | | | |
| A0505032 | 50×50 | 3.2 | 3.032 | 2.38 | 2.40 | 1.40 | 1.40 | 7.47 | 7.47 | 12.1 | 2.83 | 1.57 | 1.57 | 2.00 | 0.967 | 2.07 | 2.07 | 1.24 | 1.24 |
| A0505023 | | 2.3 | 2.213 | 1.74 | 1.75 | 1.36 | 1.36 | 5.54 | 5.54 | 8.94 | 2.13 | 1.58 | 1.58 | 2.01 | 0.982 | 1.52 | 1.52 | 1.25 | 1.25 |
| A0404032 | 40×40 | 3.2 | 2.392 | 1.88 | 1.89 | 1.15 | 1.15 | 3.72 | 3.72 | 6.04 | 1.39 | 1.25 | 1.25 | 1.59 | 0.763 | 1.30 | 1.30 | 0.990 | 0.990 |
| A0404023 | | 2.3 | 1.753 | 1.38 | 1.39 | 1.11 | 1.11 | 2.78 | 2.78 | 4.50 | 1.06 | 1.26 | 1.26 | 1.60 | 0.778 | 0.960 | 0.960 | 0.995 | 0.995 |
| A0303032 | 30×30 | 3.2 | 1.752 | 1.38 | 1.38 | 0.898 | 0.898 | 1.50 | 1.50 | 2.44 | 0.549 | 0.924 | 0.924 | 1.18 | 0.560 | 0.712 | 0.712 | 0.738 | 0.738 |
| A0303023 | | 2.3 | 1.293 | 1.02 | 1.02 | 0.856 | 0.856 | 1.13 | 1.13 | 1.84 | 0.426 | 0.936 | 0.936 | 1.19 | 0.574 | 0.529 | 0.529 | 0.741 | 0.741 |
| A0252523 | 25×25 | 2.3 | 1.063 | 0.834 | 0.843 | 0.731 | 0.731 | 0.639 | 0.639 | 1.04 | 0.237 | 0.775 | 0.775 | 0.989 | 0.472 | 0.361 | 0.361 | 0.616 | 0.616 |
| A0202016 | 20×20 | 1.6 | 0.598 | 0.469 | 0.476 | 0.574 | 0.574 | 0.232 | 0.232 | 0.378 | 0.087 | 0.623 | 0.623 | 0.795 | 0.381 | 0.163 | 0.163 | 0.494 | 0.494 |

※ 全て受注生産品

軽量形鋼

(製造方法及び形状寸法の許容差, 化学成分, 機械的性質)



製造方法

軽量形鋼は、熱間圧延鋼板及び鋼帯、冷間圧延鋼板及び鋼帯、又はめっき鋼板及び鋼帯から冷間でロール成形などによって製造する。

形状寸法の許容差

| 区 分 | | 許容差 |
|------------------|------------------|-----------------------------------|
| 高さ (H) | 150mm未満 | ±1.5mm |
| 辺 (A) 又は (B) | | ±1.5mm |
| リップ (C) | | ±2.0mm |
| 隣り合った平板部分が構成する角度 | | ±1.5° |
| 長さ (L) | 7,000mm以下 | 0~+40mm |
| | 7,000mmを越えるもの | 長さ1m又はその端数を増すごとに上記プラス側許容差に5mmを加える |
| 曲がり | | 全長の0.2%以下 |
| 平板部分の厚さ (t) | 1.6mm以上 2.0mm未満 | ±0.22mm |
| | 2.0mm以上 2.5mm未満 | ±0.25mm |
| | 2.5mm以上 3.15mm未満 | ±0.28mm |
| | 3.15mm以上 4.0mm未満 | ±0.30mm |

※ 断面寸法及び直角度の測定位置は、軽量形鋼の両端部を除く任意の点とする。

※ JIS G 3350より抜粋

化学成分及び機械的性質

| 種類の記号 | 化学成分 | | | 機械的性質 | | | | |
|--------|--------|---------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----|------|
| | C | P | S | 降伏点 又は耐力 | 引張強さ | 伸 び | | |
| | (%) | (%) | (%) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | 厚さ (mm) | 試験片 | % |
| SSC400 | 0.25以下 | 0.050以下 | 0.050以下 | 245以上 | 400~540 | 5以下 | 5号 | 21以下 |

※ JIS G 3350より抜粋



製造可能範囲

| 区分 | 寸法 (mm) | 板厚 (mm) | | | | | |
|--------|------------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 1.2 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 3.2 |
| リップ溝形鋼 | 125×50×20 | | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 100×50×20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 100×30×10 | ○ | ○ | ○ | | | |
| | 90×45×15 | | | | | ○ | |
| | 90×30×10 | ○ | ○ | ○ | | ○ | |
| | 75×45×15 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | 75×30×10 | ○ | ○ | | | | |
| | 65×30×10 | ○ | ○ | ○ | | ○ | |
| | 60×30×10 | | ○ | ○ | | ○ | ○ |
| | 50×30×10 | ○ | ○ | ○ | | | |
| | 45×30×10 | ○ | ○ | ○ | | | |
| | 40×20×10 | | ○ | ○ | | ○ | |
| 軽溝形鋼 | 100×50×50 | | | ○ | | ○ | ○ |
| | 100×40×40 | | | | | ○ | ○ |
| | 90×30×30 | | | ○ | | ○ | |
| | 80×40×40 | | | | | ○ | |
| | 60×30×30 | | | ○ | | ○ | |
| | 40×40×40 | | | | | ○ | ○ |
| | 40×20×20 | | | | | ○ | |
| 軽山形鋼 | 50×50 | | | | | ○ | ○ |
| | 40×40 | | | | | ○ | ○ |
| | 30×30 | | | | | ○ | ○ |
| | 25×25 | | | | | ○ | |
| | 20×20 | | | ○ | | | |
| | 60×40 | | | ○ | | | |
| | 40×30 | | | | | ○ | |
| | 40×20 | ○ | | | | | |
| | 35×20 | | | ○ | | | |
| | 20×15 | | | | | | ○ |

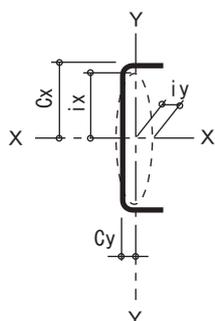
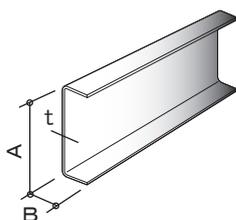
(1) 材質は、熱間圧延鋼板及び鋼帯、冷間圧延鋼板及び鋼帯、又はめっき鋼板及び鋼帯の他、高耐食性めっき鋼板及び鋼帯も製造可能です。

(2) 形状は、ロール成形可能な特殊形鋼の設計も承ります。

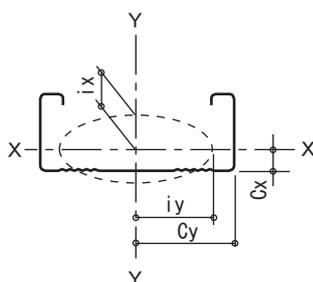
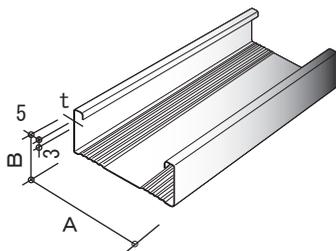
但し 板厚・・・・・・・・・・・・・・・・ t = 0.3mm~3.2mm
 素材料巾（展開巾）・・・・・・ w ≤ 260mm
 長さ・・・・・・・・・・・・・・・・ L ≤ 12,000mm



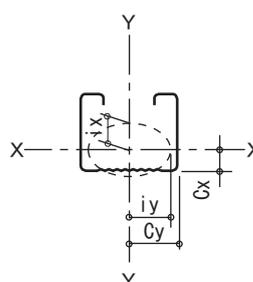
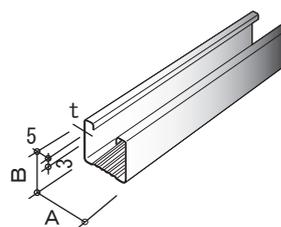
野縁受け
(C38チャンネル)



野縁Wバー
(MK-W)



野縁Sバー
(MK-S)

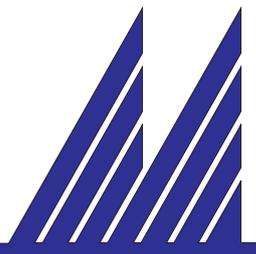


部材の寸法許容差及び結束仕様

| 品番 | 寸法 A×B×t mm | 寸法許容差 (mm) | | | 定尺 (mm) | 標準結束仕様 |
|----------|-------------------|------------|------|--------|--------------|--------------------|
| | | A | B | L | | |
| C0381210 | 38×12×1.0 | ±0.5 | ±1.5 | +40, 0 | 4,000, 5,000 | 200本/束 (10本×4列×5段) |
| C0501904 | 50×19×0.4 | ±1.5 | ±0.5 | +40, 0 | 4,000, 5,000 | 150本/束 (10本×3列×5段) |
| C0251904 | 25×19×0.4 | ±1.5 | ±0.5 | +40, 0 | 4,000, 5,000 | 240本/束 (10本×3列×8段) |

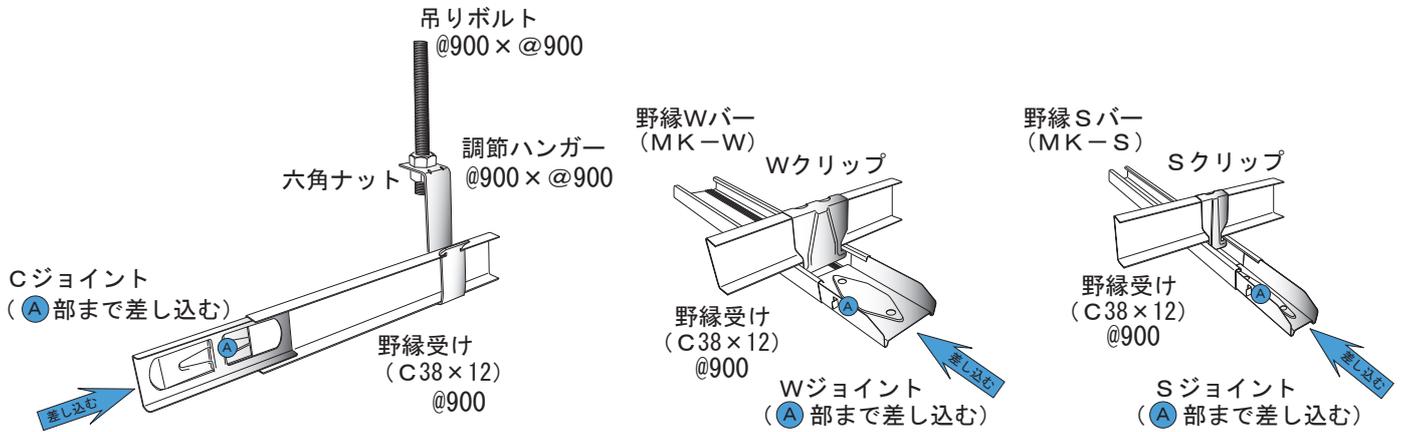
断面特性 (参考)

| 品番 | 寸法 A×B×t mm | 断面積 a cm ² | 単位重量 w kg/m | 重心位置 | | 断面二次モーメント | | 断面二次半径 | | 断面係数 | |
|----------|-------------------|--------------------------|----------------|-------|-------|--------------------|--------------------|--------|-------|--------------------|--------------------|
| | | | | Cx cm | Cy cm | Ix cm ⁴ | Iy cm ⁴ | ix cm | iy cm | Zx cm ³ | Zy cm ³ |
| C0381210 | 38×12×1.0 | 0.587 | 0.471 | 1.90 | 0.27 | 1.16 | 0.071 | 1.41 | 0.35 | 0.611 | 0.077 |
| C0501904 | 50×19×0.4 | 0.415 | 0.345 | 0.62 | 2.50 | 0.217 | 1.60 | 0.72 | 1.96 | 0.170 | 0.640 |
| C0251904 | 25×19×0.4 | 0.309 | 0.257 | 0.82 | 1.25 | 0.169 | 0.326 | 0.74 | 1.03 | 0.157 | 0.261 |



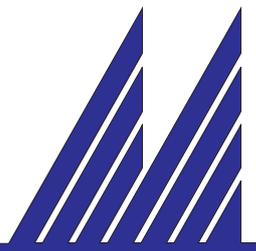
軽量鉄骨天井下地（その2 部品）

部品取付一般仕様

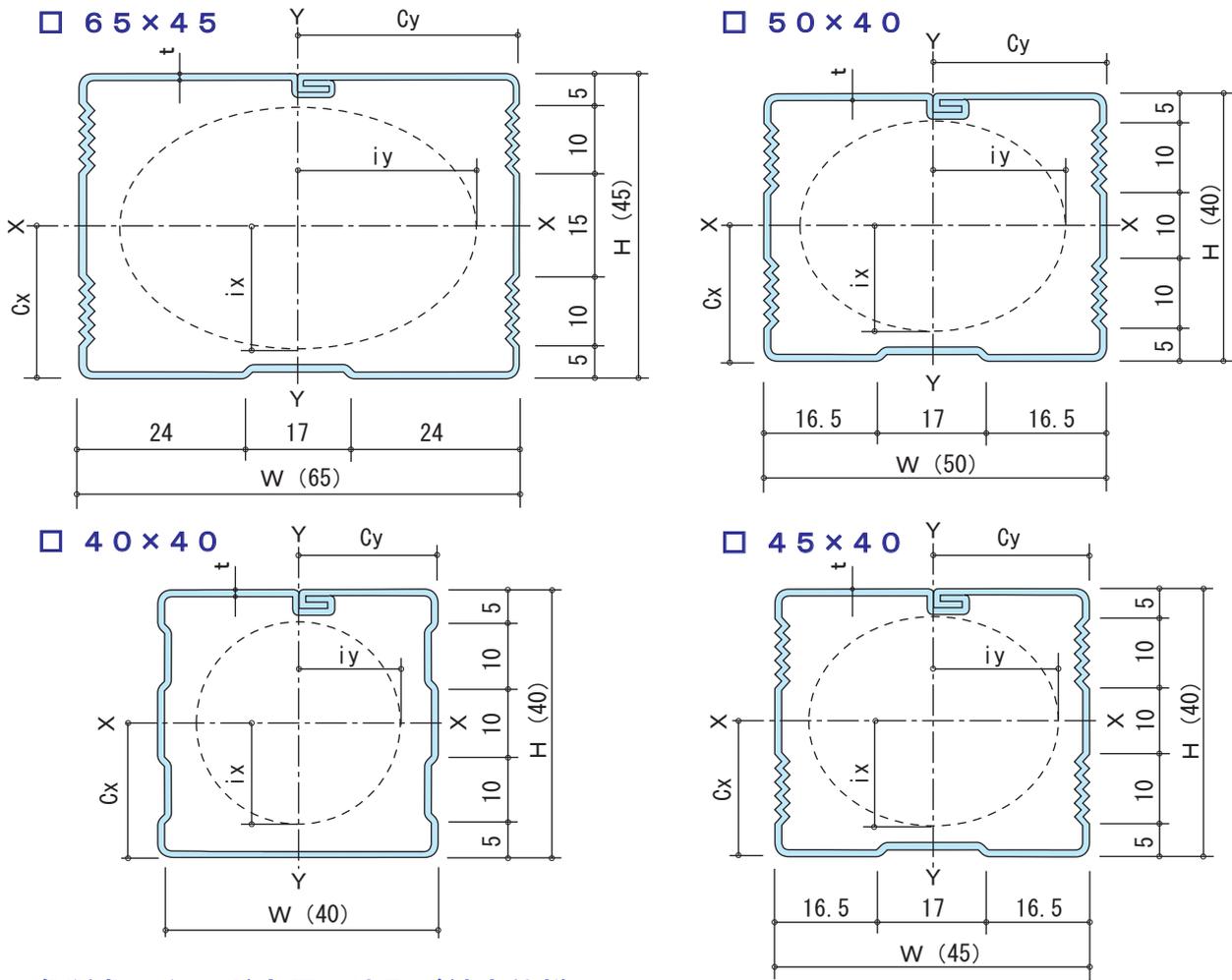


各種部品仕様

| | | | |
|--------------|----------------------|--------------|--------------|
| <p>t 0.6</p> | <p>t 0.6</p> | <p>t 0.4</p> | <p>t 0.4</p> |
| 品名 Wクリップ | 品名 Sクリップ | 品名 Wジョイント | 品名 Sジョイント |
| 材質 SGC | 材質 SGC | 材質 SGC | 材質 SGC |
| 入数 500個/ケース | 入数 1000個/ケース | 入数 150個/ケース | 入数 300個/ケース |
| <p>t 1.0</p> | <p>t 2.0, φ 10.0</p> | <p>3/8"</p> | <p>3/8"</p> |
| 品名 Cジョイント | 品名 調節ハンガー | 品名 吊りボルト | 品名 六角ナット |
| 材質 SGC | 材質 SGC | 材質 SWRM | 材質 SWRM |
| 入数 300個/ケース | 入数 200個/ケース | | 入数 300個/ケース |



軽量鉄骨壁下地（角スタッド）



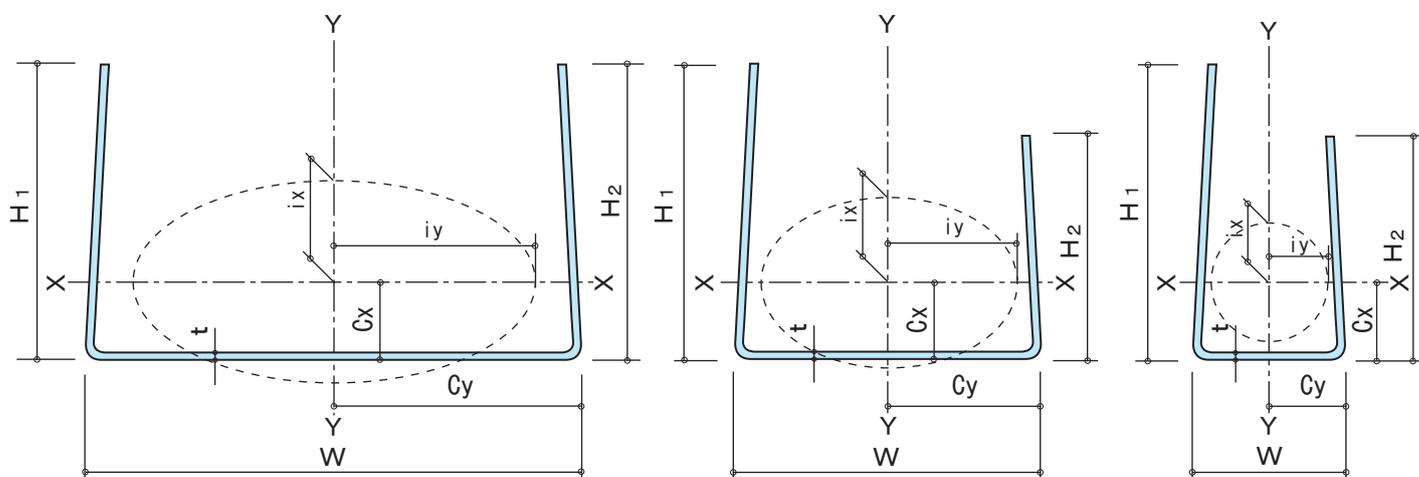
各種角スタッド定尺寸法及び結束仕様

| 品番 | 品名 | 定尺 (mm) | 標準結束仕様 |
|----------|---------|---|------------------------|
| S0654550 | □ 65×45 | 2,500/2,550/2,700/2,750/3,000/3,050/3,500/4,000/4,500/5,000 | 100本/束 ((5本×5列)×2列×2段) |
| S0504050 | □ 50×40 | 2,500/2,550/2,700/2,800/3,000/3,500/4,000 | 100本/束 ((5本×5列)×2列×2段) |
| S0454050 | □ 45×40 | 2,500/2,700/3,000 | 100本/束 ((5本×5列)×2列×2段) |
| S0404050 | □ 40×40 | 2,700/3,000 | 100本/束 ((5本×5列)×2列×2段) |

断面特性（参考）

| 品番 | 寸法 W×H×t mm | 断面積 a cm ² | 単位 重量 w kg/m | 重心位置 | | 断面二次 モーメント | | 断面二次半径 | | 断面係数 | |
|----------|-------------------|--------------------------|--------------------|-------|-------|--------------------|--------------------|--------|-------|--------------------|--------------------|
| | | | | Cx cm | Cy cm | Ix cm ⁴ | Iy cm ⁴ | ix cm | iy cm | Zx cm ³ | Zy cm ³ |
| S0654550 | 65×45×0.50 | 1.163 | 0.956 | 2.25 | 3.25 | 3.93 | 6.86 | 1.83 | 2.42 | 1.74 | 2.11 |
| S0504050 | 50×40×0.50 | 0.968 | 0.795 | 2 | 2.5 | 2.44 | 3.43 | 1.58 | 1.88 | 1.22 | 1.37 |
| S0454050 | 45×40×0.50 | 0.918 | 0.754 | 2 | 2.25 | 2.25 | 2.69 | 1.56 | 1.71 | 1.12 | 1.19 |
| S0404050 | 40×40×0.50 | 0.868 | 0.713 | 2 | 2 | 2.05 | 2.05 | 1.53 | 1.53 | 1.02 | 1.02 |

軽量鉄骨壁下地（ランナー）



各種ランナー断面寸法及び結束仕様

| 品番 | 品名 | 断面寸法 (mm) | | | | 定尺 (mm) | 標準結束仕様 |
|----------|---------|-----------|----|----|-----|------------|----------------------|
| | | W | H1 | H2 | t | | |
| W1004040 | ランナー100 | 102 | 40 | 40 | 0.5 | 4,000 | 64本/束 (4本×4列×4段) |
| W0904040 | ランナー90 | 92 | 40 | 40 | 0.5 | 4,000 | 64本/束 (4本×4列×4段) |
| W0754040 | ランナー75 | 77 | 40 | 40 | 0.5 | 4,000 | 80本/束 (4本×5列×4段) |
| W0654040 | ランナー65 | 67 | 40 | 40 | 0.5 | 4,000 | 96本/束 (4本×6列×4段) |
| W0504030 | ランナー50 | 52 | 40 | 30 | 0.5 | 4,000 | 80本/束 (4本×5列×4段) |
| W0454030 | ランナー45 | 47 | 40 | 30 | 0.5 | 4,000 | 96本/束 (4本×6列×4段) |
| W0404030 | ランナー40 | 42 | 40 | 30 | 0.5 | 4,000 | 96本/束 (4本×6列×4段) |
| W0254030 | ランナー25 | 27 | 40 | 30 | 0.5 | 4,000 | 192本/束 (6本×4列×4段×2段) |
| W0204030 | ランナー20 | 22 | 40 | 30 | 0.5 | 4,000 | 192本/束 (6本×4列×4段×2段) |

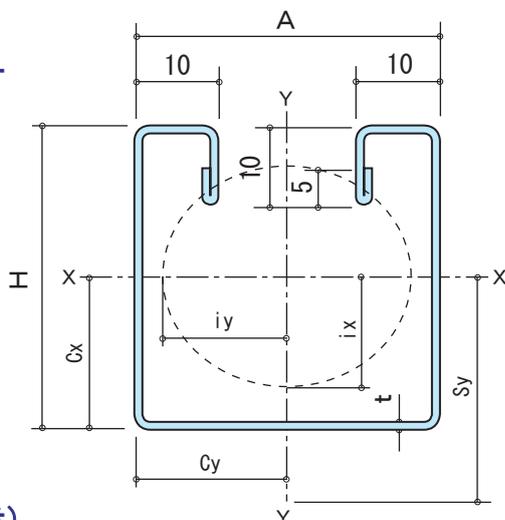
断面特性（参考）

| 品番 | 品名 | 断面積 a cm ² | 単位 重量 w kg/m | 重心位置 | | 断面二次 モーメント | | 断面二次半径 | | 断面係数 | |
|----------|---------|--------------------------|--------------------|-------|-------|--------------------|--------------------|--------|-------|--------------------|--------------------|
| | | | | Cx cm | Cy cm | Ix cm ⁴ | Iy cm ⁴ | ix cm | iy cm | Zx cm ³ | Zy cm ³ |
| W1004040 | ランナー100 | 0.902 | 0.741 | 0.90 | 5.10 | 1.40 | 14.5 | 1.25 | 4.01 | 0.452 | 2.85 |
| W0904040 | ランナー90 | 0.852 | 0.700 | 0.95 | 4.60 | 1.36 | 11.4 | 1.26 | 3.67 | 0.447 | 2.49 |
| W0754040 | ランナー75 | 0.777 | 0.638 | 1.04 | 3.85 | 1.29 | 7.63 | 1.29 | 3.13 | 0.436 | 1.98 |
| W0654040 | ランナー65 | 0.727 | 0.597 | 1.11 | 3.35 | 1.23 | 5.58 | 1.30 | 2.77 | 0.428 | 1.67 |
| W0504030 | ランナー50 | 0.602 | 0.494 | 1.03 | 2.60 | 0.793 | 2.85 | 1.15 | 2.18 | 0.321 | 1.10 |
| W0454030 | ランナー45 | 0.577 | 0.474 | 1.07 | 2.35 | 0.767 | 2.28 | 1.15 | 1.99 | 0.316 | 0.970 |
| W0404030 | ランナー40 | 0.552 | 0.453 | 1.12 | 2.10 | 0.738 | 1.78 | 1.16 | 1.80 | 0.310 | 0.848 |
| W0254030 | ランナー25 | 0.467 | 0.392 | 1.32 | 1.35 | 0.618 | 0.578 | 1.15 | 1.11 | 0.283 | 0.462 |
| W0204030 | ランナー20 | 0.452 | 0.371 | 1.36 | 1.10 | 0.592 | 0.439 | 1.14 | 0.986 | 0.277 | 0.399 |

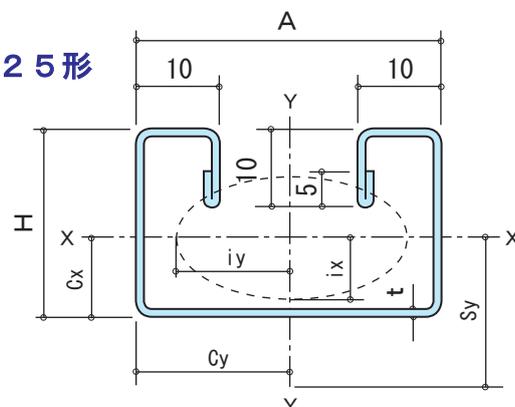
パイプハンガー R (アール) 加工製品



パイプハンガー 40形



25形

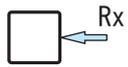
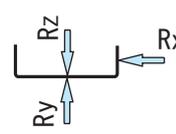
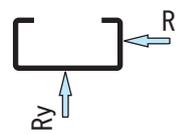


断面特性 (参考)

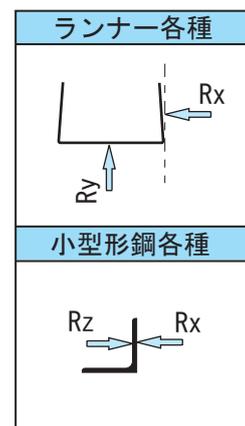
| 品番 | 寸法 A×H×t mm | 断面積 a cm ² | 単位重量 w kg/m | 重心位置 | | 断面二次モーメント | | 断面二次半径 | | 断面係数 | | せん断中心 | |
|----------|-------------------|--------------------------|----------------|-------|-------|--------------------|--------------------|--------|-------|--------------------|--------------------|-------|-------|
| | | | | Cx cm | Cy cm | Ix cm ⁴ | Iy cm ⁴ | ix cm | iy cm | Zx cm ³ | Zy cm ³ | Sx cm | Sy cm |
| P0404014 | 40×40×1.4 | 2.170 | 1.73 | 1.94 | 2.00 | 4.75 | 5.52 | 1.48 | 1.59 | 2.31 | 2.76 | 0 | 3.0 |
| P0402514 | 40×25×1.4 | 1.750 | 1.40 | 1.15 | 2.00 | 1.47 | 3.95 | 0.92 | 1.50 | 1.09 | 1.98 | 0 | 2.5 |

受注生産品

各種R (アール) 加工製品

| 形状, R方向 | 製品名 | 最小R寸法 (mm) | | |
|---|----------------------|------------|-------|-----|
| | | Rx | Ry | Rz |
|  | 角パイプ19×19×1.2 | 180 | — | — |
|  | 角パイプ20×40×1.2 | 400 | 300 | — |
|  | 野縁受けC38×12×1.2 (一般材) | 350 | 300 | 320 |
| | チャンネルCC-19 (JIS材) | 350 | 300 | 320 |
| | チャンネルCC-25 (JIS材) | 330 | 300 | 300 |
| | フレ止メWB-25 (JIS材) | 310 | — | — |
|  | リップ溝形鋼 60×30×10×2.3 | 2,000 | 600 | — |
| | リップ溝形鋼 75×45×15×2.3 | 3,000 | 700 | — |
| | リップ溝形鋼 100×50×20×2.3 | 4,000 | 1,000 | — |

※ その他の製品



受注生産品

受注生産品

※ 上記最小R寸法は参考寸法です。(最小R寸法での曲線内外側は皺等、変形する可能性があります。) 詳細寸法は、お問い合わせの上ご確認をお願いします。



JAPANESE INDUSTRIAL STANDARD

日本工業規格 適合性認証書

明和鋼業 株式会社 殿

工業標準化法第19条第1項に基づき認証マークの表示
について下記のとおり認めます。

認証番号: TC 05 11 005

認証取得者の氏名又は名称及び住所:

明和鋼業 株式会社
大阪府大阪市東成区東中本 3-3-3

認証に係る日本工業規格の番号及び名称:

JIS G 3350 : 一般構造用軽量形鋼

認証の区分: 上記 JIS の番号及び名称のとおり

認証に係る工場又は事業場の品質管理体制の基準: 基準A

認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地:

名称: 明和鋼業 株式会社 本社 及び 四条畷工場
所在地: [本社] 大阪府大阪市東成区東中本 3-3-3
[四条畷工場] 大阪府四條畷市葎屋新町 6-18

「認証に係る鋳工業品の名称」、「認証の範囲(種類又は等級)」、
「認証マーク等の表示」、「付記事項の表示」及び「表示の方法」
については附属書による。

認証日: 2011年12月28日

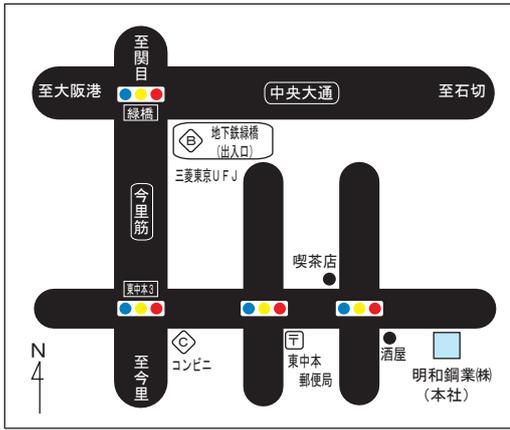


財団法人 **建材試験センター**
Japan Testing Center for Construction Materials

理事長

長田直俊





明和鋼業株式会社 本社

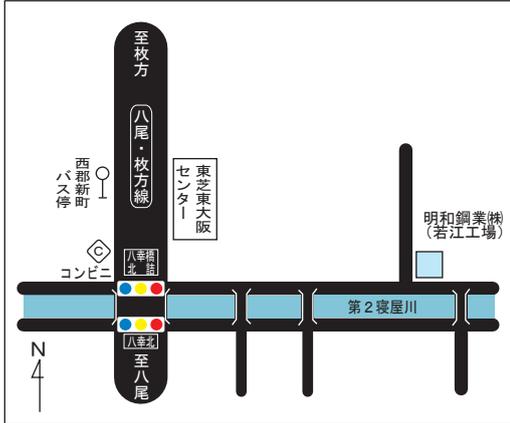
〒537-0021 大阪市東成区東中本3丁目3番3号

T e l 06 (6974) 8121 (代)

F a x 06 (6971) 2698

U R L <http://www.meiwakogyo.jp/>

E-mail info@meiwakogyo.jp

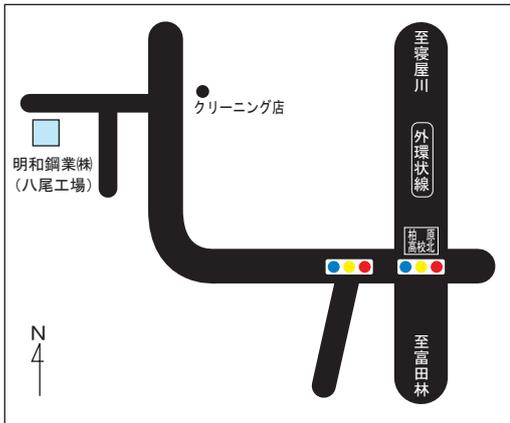


明和鋼業株式会社 若江工場

〒578-0935 東大阪市若江東町6丁目5-24

T e l 06 (6723) 7900

F a x 06 (6725) 3609

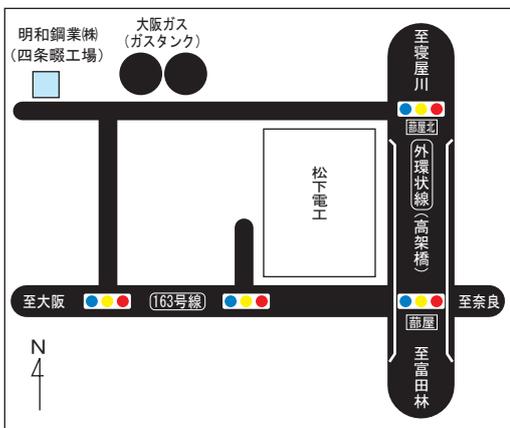


明和鋼業株式会社 八尾工場

〒581-0035 八尾市西弓削1丁目88番地

T e l 072 (949) 1648

F a x 072 (949) 5744



明和鋼業株式会社 四條畷工場

〒575-0041 四條畷市部屋新町6-18

T e l 072 (878) 1960

F a x 072 (878) 0117

● 販売・施工代理店

● 製品仕様は予告なしに変更する場合があります。